

**KAPAZITIVE TASTER IN PERSONENLUFTDUSCHEN BEI
ORTNER REINRAUMTECHNIK**

SICHERE UND HYGIENISCHE ABREINIGUNG VON REINRAUMKLEIDUNG.



OPTIMALE HALTUNG – KAPAZITIVE TASTER FÜR SICHEREN REINIGUNGSPROZESS

Company Profile

Kunde

Ortner Reinraumtechnik

Branche

Pharma & Life-Science

Applikation

Personenschleußen

Serie

CHT1

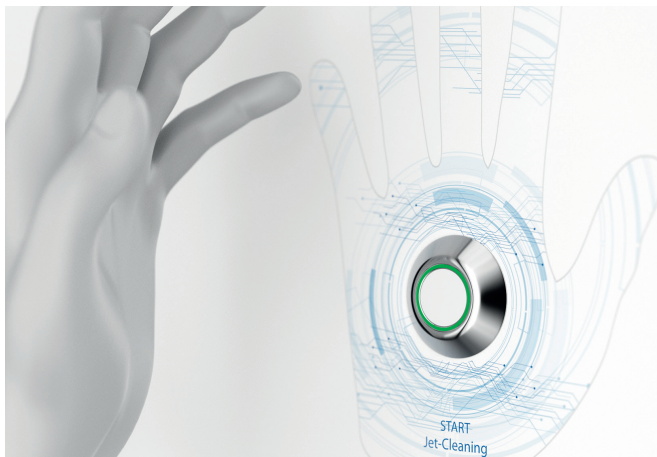
HERAUSFORDERUNG & PROJEKT

Ortner Reinraumtechnik ist Experte für Schleusen, Isolatoren, Reinluftanlagen und Dekontaminationsprozesse. Ortner bietet Lösungen für schnelle, sichere und zuverlässige Reinraumprozesse um Menschen, Produkte, Tiere, Labore und die Umgebung vor Kontaminationsquellen und Partikeln zu schützen.

Ohne eine Stellungsüberwachung, kann nicht gewährleistet werden, dass der Reinigungsprozess gesichert ist. Die kapazitiven Taster tragen zur korrekten Haltung der Person bei, sodass der Reinigungsprozess gesichert durchgeführt wird.



Personenluftdusche Ortner



Vorteile für den Kunden

- Sichere Funktion durch kapazitives Arbeitsprinzip, z.B. bei der Verwendung von branchenüblichen Gummihandschuhen aller Art
- Hygienegerechter Einbau - erfordert keine Befestigungsschrauben
- Leicht zu Reinigen - durch glatte Oberflächen am Sensorgehäuse und hohe IP Schutzklasse
- Optimaler Anschluss (M8 Steckverbindung) sowie Clipsmontage - Montagesschnittstelle beim Kunden vor Ort

Kontakt

CAPTRON Electronic GmbH
Johann-G.-Gutenberg-Str. 7
82140 Olching, Deutschland

Tel +49 8142 - 44 88 - 0
Fax +49 8142 - 44 88 - 100
sales@captron.com

Mehr Informationen unter:
www.captron.com

LÖSUNG

Die vorgegebene Personenhaltung mit einer überwachten Stellungsüberwachung garantiert einen gesicherten und validierbaren Reinigungsprozess.

Bereits in der Basisausstattung der Anlagen stellen die kapazitiven Sensoren von CAPTRON die optimale Haltung der Person in der Schleuse sicher und sind so für eine optimale Reinigung mitverantwortlich.



ÜBER CAPTRON

Sensoren vom Spezialisten: CAPTRON ist ein etablierter Sensorhersteller mit Standorten in Deutschland, China und Nordamerika sowie Vertriebspartnern in über 20 Ländern weltweit.

Durch die Nähe zu unseren Kunden aus der verarbeitenden Industrie, Gebäudeautomation, Verkehr, Transport und vielen weiteren Branchen steht uns eine umfangreiche Produktpalette kapazitiver und optischer Sensoren sowie kompletter Sensorsysteme zur Verfügung.

Kundenspezifische Produkte und Lösungen sowie ständige Forschungs- und Entwicklungstätigkeiten sind seit Firmengründung 1983 unsere Kernkompetenz. Getreu unserem Leitbild „QUALITY MADE IN BAVARIA“ haben für uns Qualität, Service und Kundennutzen höchste Priorität.